

CLIMATISEUR RÉSIDENTIEL

Pompes à chaleur air - air



www.ferroli-belgium.be

Prix HTVA - Tarif 2022- V3.0 - 09/09/22

ferroli

FERROLI, DES SOLUTIONS INTÉGRALES POUR LA CLIMATISATION



PHILOSOPHIE GROUPE FERROLI

Performance
énergétique

Respect de
l'environnement

Durabilité

Ferrolí est un grand groupe industriel, une référence mondiale, qui propose des **solutions intégrales pour la climatisation** et qui a pour objectif de couvrir les besoins de confort particuliers de chaque client.

La philosophie du groupe Ferrolí en Espagne se concrétise par le fait d'offrir à nos clients un fournisseur unique, une solution complète pour leurs besoins et un service intégral pour leur entreprise ou leur logement.

Dans ce catalogue, Ferrolí présente sa nouvelle gamme de climatiseurs pour le secteur résidentiel.

La stratégie globale du groupe Ferrolí, de plus en plus efficace et respectueux de l'environnement, repose sur les aspects suivants :

- Un **investissement continu en R&D&i** pour développer la vaste gamme de produits fabriqués dans les 9 usines que le groupe Ferrolí possède actuellement dans le monde entier. L'usine de Burgos, grâce à laquelle le groupe est présent en Espagne depuis plus de 50 ans, est particulièrement emblématique.
- Une **grande équipe humaine**, pour être leaders du marché et qui se concrétise par les équipes et services commerciaux suivants :

Ferrolí



Réseau Commercial Étendu au niveau national, qui assiste techniquement nos clients pour que les installations s'ajustent aux besoins de confort réels.



Des **centres de formation spécialisée** pour que les professionnels connaissent nos produits et puissent effectuer les installations de manière plus efficace.



Un **centre national d'attention professionnelle** pour des consultations « en direct » de l'installation de nos équipements.



Un **service de support technique** avec une couverture nationale, comprenant plus de 180 centres pour garantir la sérénité des utilisateurs.



Des **équipes d'ingénieurs spécialisés en pré-vente** pour soutenir les professionnels qui effectuent des projets d'installations.



Une **vaste gamme de produits** de climatisation et de chauffage, ainsi que d'énergies renouvelables.



Un **engagement total envers l'environnement**, un grand investissement en R&D&i pour le développement et la fabrication d'appareils de haute efficacité énergétique.



NOUS NOUS OCCUPONS DU CONFORT EN PROTÉGEANT L'ENVIRONNEMENT

Nous vous présentons la nouvelle gamme de climatiseurs résidentiels Ferroli, formée par les appareils DIAMANT S et DIAMANT M, qui utilisent le **réfrigérant écologique R32**. Une nouvelle gamme conçue pour épargner la planète et fournir des niveaux de performance et de confort très élevés.



POURQUOI UTILISER LE GAZ R32 ?



Le gaz R32 est un réfrigérant de type HFC pur, avec un indice de potentiel de réchauffement global (PCA / GWP) très bas comparé à d'autres réfrigérants, doté de propriétés thermodynamiques qui lui apportent une grande efficacité énergétique et un fort pouvoir de réfrigération, ce qui en fait un réfrigérant particulièrement adapté pour une utilisation dans les équipements de climatisation résidentielle actuels.

SES AVANTAGES PAR RAPPORT À D'AUTRES RÉFRIGÉRANTS

ENVIRONNEMENTAUX

- ✓ **Destruction nulle de la couche d'ozone.**
- ✓ **Faible potentiel de réchauffement global.** Son PCA est de 675, très inférieur à celui du R410a (2088). Son impact environnemental sur le réchauffement global de la planète est **75 % moindre** que celui du R410a.
- ✓ Il est utilisé à l'état pur, c'est pourquoi il est **plus facile à recycler et à réutiliser** que le R410a.

TECHNIQUES ET ÉCONOMIQUES

- ✓ Grâce à ses propriétés thermodynamiques, son utilisation dans des équipements de climatisation résidentielle permet d'obtenir de **meilleures performances** qu'avec d'autres réfrigérants (comme le R410a), ce qui débouche sur des appareils plus petits et efficaces qui exigent **environ 30 % de moins de charge** qu'en utilisant du R410a.

CLIMATISEUR RÉSIDENTIEL

CONCERNANT L'INSTALLATION

- En cas de fuite, l'appareil peut être chargé / rempli directement.
- Il faut utiliser un manomètre et une pompe à vide certifiés pour R32.
- Il est possible d'utiliser les tuyaux frigorifiques existants en cas de remplacement d'appareil (à condition que les diamètres de la tuyauterie de liquide / gaz soient adaptés pour l'appareil de R32).
- Le gaz R32 n'est pas adapté pour retrofit (des appareils fonctionnant au R410a ne peuvent pas fonctionner au R32).
- On pourra utiliser les mêmes tuyaux pour vide que pour le R410a, mais en essayant qu'ils soient le plus court possible afin de minimiser les fuites, et toujours avec des vannes de fermeture pour éviter les fuites / échappements de gaz R32.
- Lors de l'installation du climatiseur, il faut toujours utiliser un détecteur de fuites certifié pour R32.
- Il faut porter des gants et des chaussures antistatiques pour éviter d'éventuelles étincelles, et bien ventiler la zone pendant l'installation de l'appareil.
- Il faut utiliser un récupérateur de gaz utile-bouteille de récupération spécifique.
- Gaz légèrement inflammable (catégorie A2L), au risque d'inflammabilité bien moindre que d'autres réfrigérants utilisés dans les appareils résidentiels, tel que le propane (R290).

EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE ET ÉTIQUETAGE

Le règlement 206/2012 développe la directive 2009/125/CE concernant les conditions de conception écologique applicables aux climatiseurs et aux ventilateurs.

Ce règlement établit les conditions minimales d'efficacité énergétique pour les climatiseurs ayant une puissance nominale égale ou inférieure à 12 kW, et interdit expressément la mise sur le marché de tout produit ne respectant pas cette norme depuis le 1^{er} janvier 2014.

D'autre part, le règlement 626/2011 complétant la directive 2010/30/UE du Parlement européen et du Conseil relative à l'étiquetage énergétique des climatiseurs, établit un nouveau format d'étiquette énergétique pour les climatiseurs ayant une puissance nominale égale ou inférieure à 12 kW à compter du 1^{er} janvier 2019, et introduit deux nouveaux concepts de performance (SEER et SCOP) qui remplacent ceux utilisés auparavant.

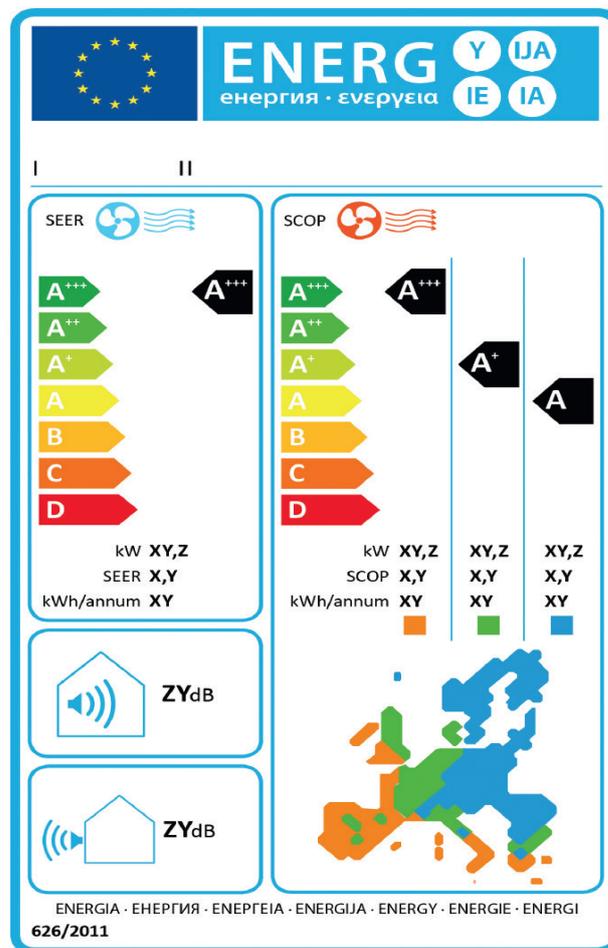
L'étiquette distingue plusieurs **zones climatiques**, offrant ainsi au consommateur des données plus détaillées qui permettent à l'utilisateur d'évaluer dans chaque zone les caractéristiques du climatiseur. Il y a trois zones climatiques : chaude, tempérée et froide. Dans la péninsule ibérique,

seules sont considérées les zones climatiques chaude et tempérée.

Les informations incluent des valeurs de puissance thermique, de performances saisonnières (SEER et SCOP), de consommation annuelle en kWh, ainsi que des niveaux de puissance sonore.

Le **coefficient d'efficacité énergétique saisonnier - SEER** est un facteur d'efficacité énergétique globale de l'appareil, représentatif de toute la saison de réfrigération, calculé suivant la norme UNE 14825, comme demande saisonnière de réfrigération de référence divisée par la consommation saisonnière du climatiseur.

Le **coefficient de performance saisonnière - SCOP** est un facteur d'efficacité énergétique globale de l'appareil, représentatif de toute la saison de chauffage, calculé suivant la norme UNE 14825, comme demande saisonnière de chauffage de référence divisée par la consommation saisonnière de l'appareil de chauffage.



Le tableau suivant comprend les différents niveaux d'étiquetage énergétique et les conditions minimales exigées :

CLIMATISEURS				
ÉTIQUETAGE EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE	PUISSANCE < 6 KW		PUISSANCE DE 6 À 12 KW	
	SEER	SCOP	SEER	SCOP
A+++	SEER ≥ 8,50	SCOP ≥ 5,10	SEER ≥ 8,50	SCOP ≥ 5,10
A++	6,10 ≤ SEER < 8,50	4,60 ≤ SCOP < 5,10	6,10 ≤ SEER < 8,50	4,60 ≤ SCOP < 5,10
A+	5,60 ≤ SEER < 6,10	4,00 ≤ SCOP < 4,60	5,60 ≤ SEER < 6,10	4,00 ≤ SCOP < 4,60
A	5,10 ≤ SEER < 5,60	3,40 ≤ SCOP < 4,00	5,10 ≤ SEER < 5,60	3,40 ≤ SCOP < 4,00
B	4,60 ≤ SEER < 5,10	3,10 ≤ SCOP < 3,40	4,60 ≤ SEER < 5,10	3,10 ≤ SCOP < 3,40
C	4,10 ≤ SEER < 4,60	2,80 ≤ SCOP < 3,10	4,10 ≤ SEER < 4,60	2,80 ≤ SCOP < 3,10
D	3,60 ≤ SEER < 4,10	2,50 ≤ SCOP < 2,80	3,60 ≤ SEER < 4,10	2,50 ≤ SCOP < 2,80
Valeurs minimales pour appareils fonctionnant au R32	4,60	3,80	4,30	3,80

■ Valeurs interdites depuis janvier 2014 pour les appareils fonctionnant au R32

QUE DES AVANTAGES

■ ■ ■ SYSTÈME DE CONTRÔLE WIFI INTÉGRÉ À L'APPAREIL (EN SÉRIE)



- ✓ Les appareils Ferroli des gammes DIAMANT S et DIAMANT M incluent **en série** dans l'unité intérieure, le contrôleur pour se connecter via WIFI avec un smartphone grâce à une application spécifique à Ferroli.
- ✓ L'application est simple et facile à utiliser, et permet de contrôler et de programmer l'appareil depuis votre téléphone.
- ✓ La gamme DIAMANT inclut également une télécommande à infrarouges.



Ferroli
CONTROL



■ ■ ■ DIMENSIONS RÉDUITES

Les unités intérieures des tailles 9 et 12 mesurent seulement 805 mm de large, 285 mm de haut et 194 mm de profondeur, ce qui permet de les intégrer facilement partout dans n'importe quelle pièce, que ce soit dans une partie réduite du salon ou même au-dessus de la porte d'une pièce (si nécessaire parce qu'il n'y a pas d'espace disponible sur les murs).



■ ■ ■ DISTANCES FRIGORIFIQUES ÉLEVÉES

Les modèles de climatiseurs split 9 et 12 de la gamme DIAMANT peuvent être installés à des distances atteignant jusqu'à 25 m en tout et 10 m à la verticale ; le modèle 24 peut atteindre jusqu'à 50 m en tout et 25 m à la verticale.



5 ANS DE GARANTIE TOTALE

Tous les climatiseurs Ferroli sont couverts par une garantie totale de 5 ans.

NIVEAU SONORE RÉDUIT



* Valeur de pression sonore du modèle Diamant 9 UI à la vitesse minimale mesurée dans une pièce de 100 m³ avec une durée de réverbération de 0,5 secondes.

DIAMANT S

Pompe à chaleur split Inverter DC individuel (1x1)

A++



A+



Principales caractéristiques

- Réfrigérant écologique R32
- Efficacité énergétique élevée - Classement A++/A+
- Connexion WIFI EN SÉRIE. Contrôle possible avec une application pour smartphone
- Unité intérieure avec grand écran LED et télécommande à infrarouges
- Unité intérieure design et élégante
- Équipé de la technologie Inverter DC
- Unité extérieure dotée de connexions de réfrigérant couvertes
- Niveau sonore réduit de l'unité intérieure et de l'unité extérieure
- Filtre lavable de l'unité intérieure
- Redémarrage automatique en cas de panne de courant
- Fonction mode nocturne
- Fonction mode automatique
- Programmation quotidienne ON-OFF
- Unité extérieure avec traitement spécial anti-corrosion

CODE	NOM APPAREILS	CC (KW)	HC (KW)	PRIX €	PRIX ENSEMBLE €
2CO9A01F	U.I. DIAMANT 9			302	909
2CO9A20F	U.E. DIAMANT 9	2,64	2,93	607	
2CO9A02F	U.I. DIAMANT 12			371	1046
2CO9A21F	U.E. DIAMANT 12	3,52	3,81	675	
2CO9A03F	U.I. DIAMANT 18			541	1599
2CO9A22F	U.E. DIAMANT 18	5,28	5,57	1058	
2CO9A04F	U.I. DIAMANT 24			652	2156
2CO9A23F	U.E. DIAMANT 24	7,04	7,33	1504	

CC = Capacité frigorifique dans des conditions nominales : Température air extérieur 35°C BS, Température air intérieur 27°C BS / 19°C BU
 HC = Capacité calorifique dans des conditions nominales : Température air extérieur 7°C BS / 6°C BH, Température air intérieur 20°C BS

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MODÈLES		U.M.	9	12	18	24
Alimentation électrique		V - f - Hz	230-1-50			
Puissance Frigorifique (1)	Nominale	W	2640	3520	5280	7040
	Min. - Max.	W	910-3400	1115-4160	1820-6130	2080-7950
Puissance absorbée mode froid (1)	Nominale	W	710	1237	1539	2345
	Min. - Max.	W	100-1240	130-1580	140-2360	160-2690
Courant nominal mode froid (1)		A	3,1	5,4	6,9	10,2
Déshumidification (1)		L/H	0,8	1,4	1,8	2,4
EER réf. standard EN14511 (nominale)(1)		W/W	3,72	2,85	3,43	3
SEER réf. standard EN14825		W/W	6,2	6,1	7,1	6,1
PdesigC		kW	2,6	3,5	5,2	7,0
Puissance Calorifique (2)	Nominale	W	2930	3810	5570	7330
	Min. - Max.	W	820-3370	1085-4220	1380-6745	1610-8800
Puissance absorbée mode chaleur (2)	Nominale	W	739	964	1480	2035
	Min. - Max.	W	120-1200	150-1580	200-2410	260-3140
Courant nominal mode chaleur (2)		A	3,3	4,2	6,6	9,2
COP réf. standard EN14511 (nominale)(2)		W/W	3,96	3,95	3,76	3,6
SCOP réf. standard EN14825		W/W	4,00	4,00	4,00	4,00
Zone climatique de référence réf. standard EN14825		type	A (Average - moyenne)			
PdesigH		kW	2,1	2,3	4,1	4,8
Température bivalente T _{biv}		°C	-7	-7	-7	-7
Température utilisation limite Tol		°C	-15	-15	-15	-15
Classe efficacité énergétique (Rég. 626/2011 - Directive 2009/125/CE)	Froide	Écart	A++	A++	A++	A++
	Chaleur	A+++ / D	A+	A+	A+	A+
Consommation en stand-by		W	0,5	0,5	0,5	0,5
Débit d'air unité intérieure (max.-moy.-min.)		m ³ /h	520/460/360	600/500/360	840/680/540	980/817/662
Pression sonore unité intérieure (S.max.-max.-moy.-min.)(3)		dB(A)	40/30/26/21	40/34/26/22	43/37/30/25	44,5/42/34,5/28
Puissance sonore unité intérieure (max.)		dB(A)	53	53	55	59
Débit d'air unité extérieure		m ³ /h	1700	1700	2500	3000
Pression sonore unité extérieure (3)		dB(A)	55,5	56	56	59,5
Puissance sonore unité extérieure		dB(A)	61	65	61	67
Réfrigérant		Type	R32			
GWP		tCO ₂ eq.	675			
Chargement de réfrigérant		kg	0,5	0,5	1,0	1,6
Diamètre connexion liquide		pouces	1/4	1/4	1/4	3/8
Diamètre connexion gaz		pouces	3/8	3/8	1/2	5/8
Longueur maximale de ligne réfrigérante		m	25	25	30	50
Dénivelé maximal entre UE et UI		m	10	10	20	25
Poids net unité intérieure		kg	7,5	7,5	10	12,3
Poids net unité extérieure		kg	22,7	22,7	34	51,5
Dimensions emballage unité intérieure	Largeur (W)	mm	870	870	1035	1120
	Hauteur (H)	mm	270	270	295	310
	Profondeur (D)	mm	360	360	380	405
Dimensions emballage unité extérieure	Largeur (W)	mm	815	815	920	965
	Hauteur (H)	mm	615	615	615	765
	Profondeur (D)	mm	325	325	390	395

REMARQUES :

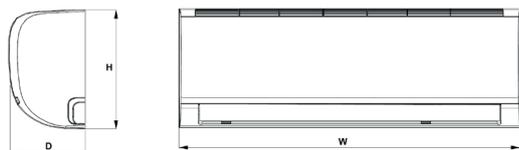
(1) Température air extérieur : 35°C BS, température salle : 27°C BS/19°C BH

(2) Température air extérieur : 7°C BS/6°C BH, température salle : 20°C BS

(3) Pression sonore moyenne à 1 m : UE dans champ libre, UI dans pièce fermée de 100 m³ avec durée de réverbération de 0,5 secondes

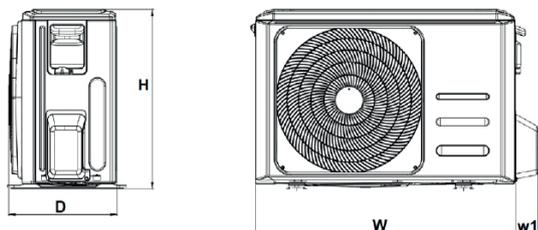
DIMENSIONS

UNITÉ INTERNE



MOD.	9	12	18	24	UM
W	805	805	957	1040	mm
H	285	285	302	327	mm
D	194	194	213	220	mm

UNITÉ EXTERNE



MOD.	9	12	18	24	UM
W	700	700	800	845	mm
W1	73	73	70	69	mm
H	550	550	554	702	mm
D	275	275	333	363	mm

CLIMATISEUR RÉSIDENTIEL

DIAMANT M

Pompe à chaleur multi split Inverter DC (2x1)

A++



A



Principales caractéristiques

- Réfrigérant écologique R32
- Grande efficacité énergétique - Classement A++/A
- Connexion WIFI EN SÉRIE. Contrôle possible avec une application pour smartphone
- Unité intérieure avec grand écran LED et télécommande à infrarouges
- Unité intérieure design et élégante
- Équipé de la technologie Inverter DC
- Unité extérieure dotée de connexions de réfrigérant couvertes
- Niveau sonore réduit de l'unité intérieure et de l'unité extérieure
- Filtre lavable de l'unité intérieure
- Redémarrage automatique en cas de panne de courant
- Fonction mode nocturne
- Fonction mode automatique
- Programmation quotidienne ON-OFF
- Unité extérieure avec traitement spécial anti-corrosion

CODE	NOM APPAREILS	CC (KW)	HC (KW)	PRIX ENSEMBLE €	
4B3170219	U.E. DIAMANT 18-2 U.I. DIAMANT 9 U.I. DIAMANT 12	DIAMANT M 9+12	5,3	7,92	1999

CC = Capacité frigorifique dans des conditions nominales : Température air extérieur 35°C BS, Température air intérieur 27°C BS / 19°C BU
HC = Capacité calorifique dans des conditions nominales : Température air extérieur 7°C BS / 6°C BH, Température air intérieur 20°C BS

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MODÈLE UNITÉ EXTÉRIEURE		U.M.	UE 18-2
Alimentation électrique		V - f - Hz	230/1/50
Puissance Frigorifique (1)	Nominale	W	5280
	Min. - Max.	W	2050-6850
Puissance absorbée mode froid (1)	Nominale	W	1630
	Min. - Max.	W	650-2000
Courant nominal mode froid (1)		A	7,1
EER réf. standard EN14511 (nominale)(1)		W/W	3,24
SEER réf. standard EN14825		W/W	6,1
PdesigC		kW	5,3
Puissance Calorifique (2)	Nominale	W	5570
	Min. - Max.	W	2345-7240
Puissance absorbée mode chaleur (2)	Nominale	W	1390
	Min. - Max.	W	600-1670
Courant nominal mode chaleur (2)		A	6,1
COP réf. standard EN14511 (nominale)(2)		W/W	4,01
SCOP réf. standard EN14825		W/W	3,8
Zone climatique de référence réf. standard EN14825		type	A (Average - moyenne)
PdesigH		kW	4,8
Température bivalente Tbiv		°C	-7
Température utilisation limite Tol		°C	-15
Classe efficacité énergétique (Rég. 626/2011 - Directive 2009/125/CE)	Froide	Écart	A ⁺
	Chaleur	A+++ / D	A
Débit d'air unité extérieure		m3/h	2200
Pression sonore unité extérieure (3)		dB(A)	56
Puissance sonore unité extérieure		dB(A)	65
Réfrigérant		Type	R32
GWP		tCO2 eq.	675
Chargement de réfrigérant		kg	1,25
Diamètre connexion liquide		pouces	2 X 1/4"
Diamètre connexion gaz		pouces	2 X 3/8"
Poids net unité extérieure		kg	38,5
Dimensions emballage unité extérieure	Largeur (W)	mm	920
	Hauteur (H)	mm	615
	Profondeur (D)	mm	390

REMARQUES :

(1) Température air extérieur : 35°C BS, température salle : 27°C BS/19°C BH

(2) Température air extérieur : 7°C BS/6°C BH, température salle : 20°C BS

(3) Pression sonore moyenne à 1 m : UE en champ libre,

MODÈLES UNITÉ INTÉRIEURE		U.M.	9	12
Alimentation électrique		V - f - Hz	230/1/50	230/1/50
Puissance Frigorifique (1)	Nominale	W	2640	3520
	Nominale	W	2930	3810
Puissance absorbée maximale		W	20	20
Débit d'air unité intérieure (max.-moy.-min.)		M³/H	520/460/340	600/500/360
Pression sonore unité intérieure (3) (max.-moy.-min.-slow)		dB(A)	40/30/26/21	40/34/26/22
Puissance sonore unité intérieure (Max.)		dB(A)	53	53
Dimensions emballage unité intérieure	Largeur (W)	mm	870	870
	Hauteur (H)	mm	270	270
	Profondeur (D)	mm	360	360
Poids net unité intérieure		kg	75	75
Diamètre connexions liquide		pouces	1/4"	1/4"
Diamètre connexions gaz		pouces	3/8"	3/8"

REMARQUES :

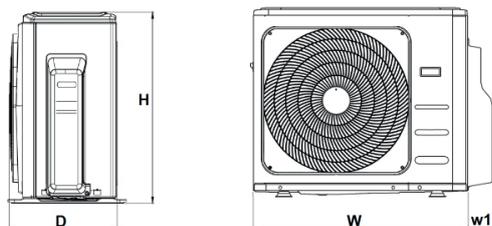
(1) Température air extérieur : 35°C BS, température salle : 27°C BS/19°C BH

(2) Température air extérieur : 7°C BS/6°C BH, température salle : 20°C BS

(3) Pression sonore moyenne à 1 m : UI dans pièce fermée de 100 m³ avec durée de réverbération de 0,5 secondes

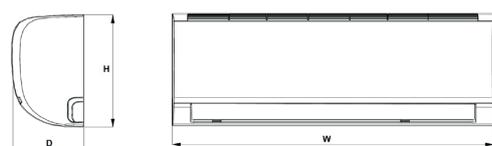
DIMENSIONS

UNITÉ EXTERNE



MOD.	18-2	UM
D	333	mm
H	554	mm
W	800	mm
W1	70	mm

UNITÉ INTERNE

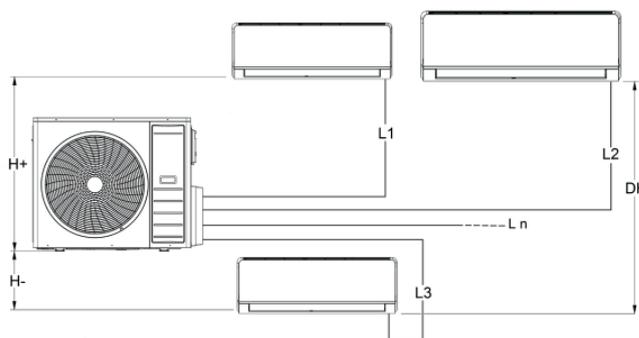


MOD.	9	12	UM
W	805	805	mm
H	194	194	mm
D	285	285	mm

CONNEXIONS ET DISTANCES FRIGORIFIQUES MAXIMALES

La longueur des tuyaux frigorifiques entre l'unité extérieure et les unités intérieures doit être la plus courte possible, et limitée dans tous les cas aux valeurs maximales indiquées ci-dessous, tout comme la séparation entre les unités intérieures.

La diminution de la différence de hauteur entre les unités (DH) et la longueur des tuyaux frigorifiques (L) réduira la perte de charge du circuit frigorifique et améliorera la performance de l'appareil.



UNITÉ EXTERNE		U.M.	UE 18-2	
Diamètre	Liquide	pouces	1/4"	1/4"
	Gaz	pouces	3/8"	3/8"
Longueur totale maximale (L1+L2)		m	40	
Longueur totale par appareil maximale (L1, L2)		m	25	
Dénivelé maximal entre les appareils	H+	m	15	
	H-	m	15	
	DH	m	10	
Longueur de tuyaux maximale avec charge standard		m	7,5	
Charge supplémentaire de réfrigérant par mètre		g/m	12	12

INTERVALLE DE TRAVAIL

MODE DE FONCTIONNEMENT	DONNÉE	U.M.	CÔTÉ INTÉRIEUR		CÔTÉ EXTÉRIEUR	
Froide	Max. Température entrée	°C	32	23	50	\
	Min. Température entrée	°C	17	16	-15	\
Chaleur	Max. Température entrée	°C	30	\	24	20
	Min. Température entrée	°C	0	\	-15	-13
Tout	Tension d'alimentation	V	230±10%			
	Fréquence	HZ	50±2			

DONNÉES DE FONCTIONNEMENT MODE RÉFRIGÉRATION

UNITÉ EXTÉRIEURE 18-2	Puissance frigorigène par UI (kW)		Puissance frigorigène totale (kW)			Consommation totale (kW)			Consommation totale (a)(230v)			EER (W/W)	P _{desig} C	SEER (W/W)	Consom- mation annuelle (kWh)	Classe Perfor- mance énergétique
	A	B	Min.	nom	Max.	Min.	Nom	Max.	Min.	Nom	Max.	Nom				
9	2,5	-	1,43	2,5	3,2	0,35	0,75	0,93	1,52	3,24	4,06	3,35	-	-	-	-
12	3,5	-	1,43	3,5	3,9	0,35	1,08	1,29	1,52	4,68	5,62	3,25	-	-	-	-
9+12	2,27	3,03	2,12	5,3	6,41	0,54	1,63	2,04	2,34	7,11	8,88	3,24	5,3	6,1	309	A++

MODE CHAUFFAGE

UNITÉ EXTÉRIEURE 18-2	Puissance calorifique par UI (kW)		Puissance calorifique totale (kW)			Consommation totale (kW)			Consommation totale (A)(230V)			COP (W/W)	P _{desig} H	SCOP (W/W)	Consom- mation annuelle (kWh)	Classe Perfor- mance énergétique
	A	B	Min.	Nom	Max.	Min.	Nom	Max.	Min.	Nom	Max.	Nom				
9	3	-	1,56	3	3,63	0,32	0,8	1	1,39	3,48	4,35	3,75	-	-	-	-
12	3,8	-	1,56	3,8	4,6	0,32	1	1,2	1,39	4,34	5,2	3,81	-	-	-	-
9+12	2,4	3,2	2,23	5,6	6,68	0,47	1,4	1,74	2,05	6,07	7,55	4,01	4,8	3,8	1768	A

CODE	NOM APPAREILS	CC (KW)	HC (KW)	PRIX €
2C09A00F	U.I. DIAMANT 7	2,00	2,30	288
2C09A01F	U.I. DIAMANT 9	2,64	2,93	301
2C09A02F	U.I. DIAMANT 12	3,52	3,81	371
2C09A03F	U.I. DIAMANT 18	5,28	5,57	541
2C09A04F	U.I. DIAMANT 24	7,04	7,33	652

CODE	NOM APPAREILS	CC (KW)	HC (KW)	PRIX €
2C09AA0F	U.E. DIAMANT 18-2	5.30	5.60	1327
2C09AA1F	U.E. DIAMANT 27-3	7.90	8.20	1948
2C09AA2F	U.E. DIAMANT 28-4	8.20	8.80	2616

Unité extérieure	Unités internes connectées							
	1	2	3			4		
18-2	7K	7K+7K	7K+9K	pas prévu			pas prévu	
	9K	7K+12K	9K+9K	pas prévu			pas prévu	
	12K	9K+12K	12K+12K	pas prévu			pas prévu	
27-3	pas prévu	7K+7K	7K+9K	7K+7K+7K	7K+7K+9K	7K+7K+12K	pas prévu	
		7K+12K	7K+18K	7K+7K+18K	7K+9K+9K	7K+9K+12K	pas prévu	
		9K+9K	9K+12K	7K+9K+18K	7K+12K+12K	9K+9K+9K	pas prévu	
		9K+18K	12K+12K	9K+9K+12K	9K+12K+12K	12K+12K+12K	pas prévu	
		12K+18K	\	\	\	\	pas prévu	
28-4	pas prévu	7K+7K	7K+9K	7K+7K+7K	7K+7K+9K	7K+7K+12K	7K+7K+7K+7K	7K+7K+7K+9K
		7K+12K	7K+18K	7K+7K+18K	7K+9K+9K	7K+9K+12K	7K+7K+7K+12K	7K+7K+7K+18K
		9K+9K	9K+12K	7K+9K+18K	7K+12K+12K	7K+12K+18K	7K+7K+9K+9K	7K+7K+9K+12K
		9K+18K	12K+12K	9K+9K+9K	9K+9K+12K	9K+9K+18K	7K+7K+12K+12K	7K+9K+9K+9K
		12K+18K	18K+18K	9K+12K+12K	9K+12K+18K	12K+12K+12K	7K+9K+9K+12K	7K+9K+12K+12K
	/	/	/	/	/	/	9K+9K+9K+9K	9K+9K+9K+12K

- Dans cette combinaison, la demande de capacité nominale globale des unités intérieures est compatible avec la capacité nominale extérieure.
- Dans cette combinaison, la demande de capacité nominale globale des unités intérieures dépasse la capacité nominale extérieure.

Combinaison idéale entre unités intérieures et extérieures.

Retrouvez toutes les informations sur le site :

www.ferroli-belgium.be

FERROLI Belgique

Tél. : 061 51 18 77 - am@matagnehody.com



ferroli